



GUIDE DE POSE

iQ ONE



PRÉAMBULE

Vérifiez, avant la préparation, la qualité de la marchandise livrée. Si le revêtement est défectueux, en informer la société Tarkett. Afin de garantir l'uniformité de la couleur et du dessin, la pose doit être réalisée à partir d'un même lot de fabrication.

La mise en œuvre de PVC collée est couvert par le NF DTU 53.12 d'où l'entreprise de pose doit se référer



- Cutter avec lame droite et croche
- Gants anti-coupure
- Spatule à encoller
- Cale à maroufler
- Rouleau à maroufler (50kg)
- Mètre ruban
- Règle / Crayon



SUPPORTS ADMIS

Dallage « terre plein » (Cf. DTU 13.3) Dallage portée (Cf. DTU 21) Plancher collaborant	Cf. NF DTU 53.12 : chape rapportée, ou résine époxy sous avis technique puis primaire et ragréage
Chapes et autre dalles béton	Ponçage, nettoyage, primaire et ragréage obligatoire
Chape Anhydrite (Sous Avis Technique)	Ponçage, nettoyage, primaire et si nécessaire ragréage
Carrelage non soumis au remontée d'humidité (si moins de 10% détérioré)	Dégraissage, primaire et ragréage
Carrelage soumis au remontée d'humidité (si moins de 10% détérioré)	Dégraissage, résine époxy sous avis technique puis primaire et ragréage
Parquet cloué (Cf. DTU 51.1)	Si ventilé en sous face, primaire et ragréage fibré obligatoire
Panneaux CTBH/CTBX (Cf. DTU 51.3)	Cf. NF DTU 53.12 Si ventilé en sous face, primaire, traitement des joints ou ragréage fibré.
Panneaux OSB (Cf. DTU 51.3)	Si ventilé en sous face, primaire et ragréage fibré obligatoire
Autres supports	Se référer au NF DTU 53.12 ou contacter notre service technique

CONDITIONS PARTICULIÈRES

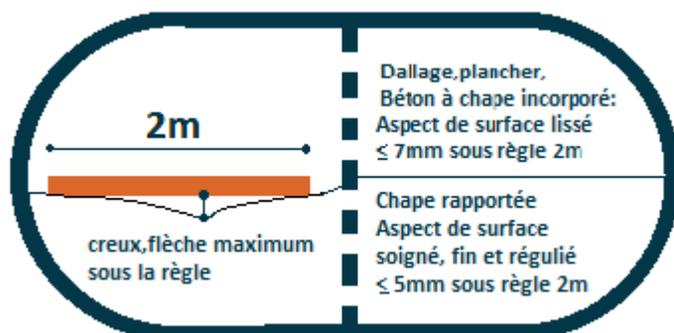
Plancher Rayonnant Electrique (Cf. CPT 3606) Plancher à eau basse température (Cf. DTU 65.14) Plancher réversible (Cf. CPT 3164)	Chauffage éteint 48h avant travaux puis remise en chauffe progressive 48h après l'installation.
Pièces humides (locaux classés E2)	Sur plancher bois et chape anhydrite : soudure à chaud, traitement des rives et des pénétrations

PRÉPARATION DU SUPPORT

RÉCEPTION

Le support doit être plan, propre, sain, sec et solide.

Revêtement de sol PVC collée, se référer au NF DTU 53.12 partie 1-1-1



Sur support bois sans désaffleure, pose direct autorisée ≤ 3mm sous une règle de 2m et ≤ 5mm sous règle de 2m si enduit de sol, au-delà de ces tolérances non conforme.

MISE EN ŒUVRE

1 - CONDITIONS



Les revêtements doivent être posés à une température ambiante minimum de 18°C.
Température support ≥ 15°C.

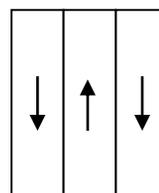


Débit et acclimater le produit dans les pièces où la pose sera réalisée au minimum 24 heures avant l'installation.
Stockage à plat

2 - CALEPINAGE

Sauf prescription particulière du marché :

- ✓ Installer dans un même local des rouleaux de bords identiques.
- ✓ Respecter l'ordre de numérotation des rouleaux
- ✓ Poser dans le sens de la lumière ou le sens de la circulation
- ✓ Respecter le sens de pose
- ✓ Éviter de positionner les joints sur les zones de fort trafic
- ✓ Soudure à chaud, pose bord à bord si l'état des lisières le permet, sinon les recouper



lés inversés

3 – COLLAGE ET MAROUFLAGE

Recommandations:

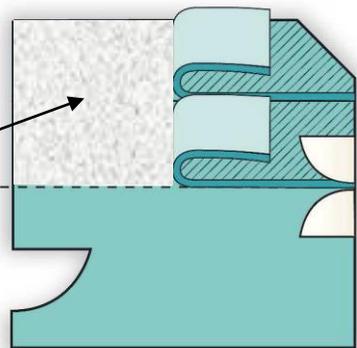
Utiliser une colle préconisée (voir tableau disponible sur le site internet Tarkett), application avec une spatule adaptée de la norme TKB

Délimiter la surface à encoller en fonction du temps de travail de la colle

Rabattre le revêtement dans la colle en humeur (pas de temps de gommage sur supports normalement absorbants)



Zone à encoller



Maroufler à l'aide d'une cale en liège puis d'un rouleau à maroufler de 50KG



Cale en liège



Rouleau à maroufler

4 – DÉCOUPE

Arasement avec une lame croche



5 – TRAITEMENT DES JOINTS

Soudure à chaud obligatoire (24h après le collage)

Profondeur du chanfrein : $\frac{3}{4}$ de l'épaisseur du revêtement

Température de soudure légèrement supérieure à celle des vinyles (environ 550°C)

Pré arasement et arasement quand le cordon de soudure est encore tiède

- ✓ Locaux classés E1, le revêtement est soigneusement arasé en périphérie et les joints soudés à chaud.
- ✓ Locaux classés E2, le revêtement est arasé en périphérie, les joints soudés à chaud. L'étanchéité en rive et le calfatage est ensuite réalisé autour des seuils et pénétrations, au moyen d'un mastic de type polyuréthane ou MS-Polymères
- ✓ Remarque : Dans les locaux E2 sur support sensibles à l'humidité (bois, sulfate de calcium), le traitement des périphéries E3 est requis
- ✓ Locaux classés E3, les joints soudés à chaud, l'étanchéité en rive est réalisé par remonté en plinthe (Roll et calfatage autour des seuils et pénétrations, au moyen d'un mastic de type polyuréthane ou MS-Polymères

6 – TRAITEMENT DES RIVES

- Arasement en rive. Calfatage selon les exigences des locaux.

- Remontée en plinthe à l'aide d'un PA 20 et soudée à chaud. Les colles et adhésifs recommandés pour la remontée en plinthe devront être appliqués à une température $\geq 18^{\circ}\text{C}$



Besoin d'améliorer vos compétences Solier, connectez vous au lien ci-dessous et allez dans l'onglet service https://professionnels.tarkett.fr/fr_FR/

7 – ACCESSOIRES

- Plinthes Tarkett et profilés disponibles.
Pour plus de précisions, reportez vous à la catégorie « Accessoires » de notre site internet.

MISE EN SERVICE & ENTRETIEN

Mise en circulation 48h après la pose et mise en place du mobilier 72h après la pose.

L'utilisation d'embout caoutchouc est proscrite.

Concernant l'entretien du sol, vous pouvez vous référer au guide d'entretien disponible sur notre site internet.

Besoin d'améliorer vos compétences Solier, connectez vous au lien ci-dessous et allez dans l'onglet service
https://professionnels.tarkett.fr/fr_FR/