

Notice de Pose

Omnisports Training – Speed & Compact

Pose collée sur autres supports que Lumaflex

05 2016



NOTA BENE

Ces trois produits collés sur tout autre support qu'une sous construction Lumaflex ne répondent pas aux exigences de la Norme EN 14 904 ET NE SONT PAR CONSÉQUENT PAS CONSIDERES COMME SOLS SPORTIFS Afin de vous offrir un confort d'utilisation optimal, cette notice de pose doit être suivie scrupuleusement afin de vous assurer une pose en conformité avec les règles de l'art. Dans le cas contraire, Tarkett Sports ne serait être tenu pour responsable des éventuels litiges liés au non respect de recommandations ci-après développées.

Toutes utilisations autres que celles ci-dessous décrites, restent soumises à l'approbation préalable de Tarkett Sports. Pour tout renseignement complémentaire, merci de bien vouloir contacter votre revendeur, qui saura vous guider et vous apporter conseil et assistance.

Le choix de la technique de pose

Le support doit impérativement être sain, sec, plan, propre, solide, exempt de fissures. Si celui-ci est trop poreux, il vous faudra le bloquer en appliquant un ragréage à base de résine époxy. Le support devra satisfaire aux exigences suivantes : cahier CTSB 286 – Norme NF P 90 202 : supports des revêtements de sols sportifs - Norme P62-203 DTU 53-2 : Revêtements de sols plastiques collés.

Les Omnisports Training - Omnisports Speed et l'Omnisports Compact sont des produits conçus pour être mis en oeuvre en pose collée totalement au support.

- Si le support ne remplit pas les exigences de la NF P 90-202, il faudra poncer les bosses, rattraper les flashes au moyen d'un mortier spécifique et au besoin faire un ragréage sur toute la surface.
- Au-delà de 4,5% d'humidité ou pour un support exposé à des remontées d'humidités, il est nécessaire de réaliser une résine Epoxy avant l'application du ragréage.

Type de support	Siccité acceptée	La meilleure solution de pose
Béton	<4.5%	Pose collée
Anhydrite	<0,5%	Pose collée
Asphalte	sec	Pose collée

Notice de Pose

Omnisports Training – Speed & Compact

Pose collée sur autres supports que Lumaflex

05 2016

Conditions de stockage

Les rouleaux doivent être stockés horizontalement, sur un sol plan, sec et sans aspérités, ils ne doivent pas être gerbés.



Mise en place des rouleaux

La température ambiante doit être de 16°C au minimum et de 12°C sur le support.

Tracer un trait sur le support pour matérialiser l'axe transversal de la salle de sports, mettre en place les rouleaux en respectant l'ordre chronologique des numéros de pièces.

Commencer à dérouler à partir de l'axe longitudinal.

Afficher les rouleaux en alternant le sens de déroulage (non nécessaire pour les imitations bois), positionner les lés bord à bord. Si nécessaire, rafraichir les lisières.

Laisser le revêtement en place pendant 24 heures (sans stockage sur le revêtement), puis rapprocher les rouleaux bord à bord, avant de commencer les découpes, le collage et la soudure. Durant cette opération, la salle doit être maintenue à la température ci-dessus précise. Le taux d'hygrométrie doit être mesuré entre 35 et 65%. Cela signifie que la ventilation et le chauffage doivent fonctionner en hiver.

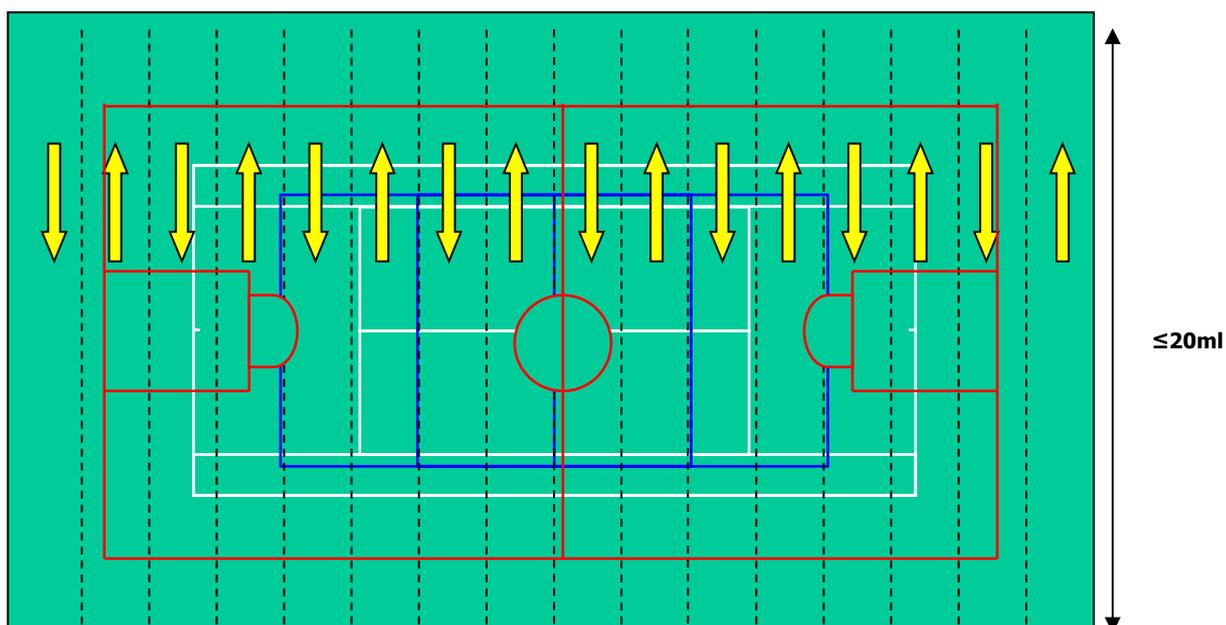
Notice de Pose

Omnisports Training – Speed & Compact

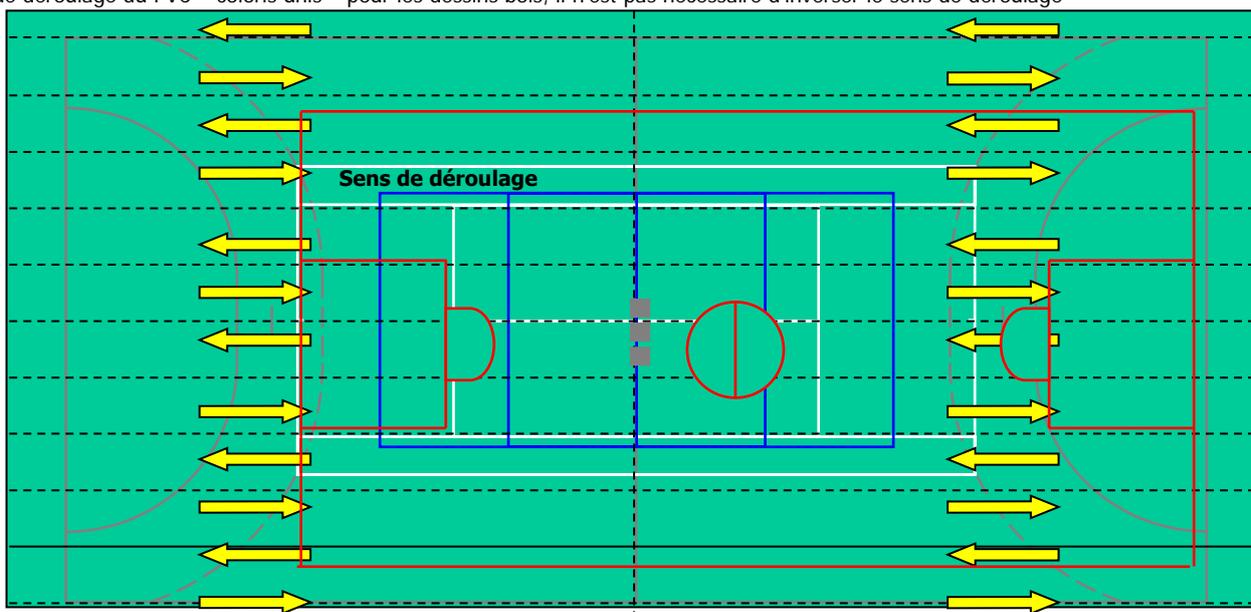
Pose collée sur autres supports que Lumaflex

05 2016

Le sens de déroulage du PVC coloris unis : pour les dessins bois, il n'est pas nécessaire d'inverser le sens de déroulage



Le sens de déroulage du PVC – coloris unis – pour les dessins bois, il n'est pas nécessaire d'inverser le sens de déroulage



Notice de Pose

Omnisports Training – Speed & Compact

Pose collée sur autres supports que Lumaflex

05 2016

La pose collée

Comme précédemment évoqué le support doit être propre et débarrassé de tout élément pouvant empêcher la bonne adhérence support/colle/revêtement.

Replier les lés par moitié (technique du portefeuille) en repliant les lés de la première moitié du gymnase. Faire attention à ne pas déplacer les lés afin que ceux-ci après collage retrouve leur position d'origine (bord à bord). Encoller la partie du support libérée, en commençant par les lés placés au centre. Travailler ainsi par 2 ou 3 lés en même temps.

Appliquer la colle en couche régulière au moyen d'une spatule finement dentée (TKB A2 pour Speed & Training et TKB A1 pour Compact), sur support normalement absorbant la consommation de colle est de l'ordre de 250-300g (Training & Speed) et 150-250g (Compact).

Important : N'encoller que la surface qui permet, compte tenu du temps de gommage, d'assurer un transfert de la colle sur l'envers du revêtement lors de son application.

Enfin, maroufler à la calle lors de l'affichage du revêtement dans la colle, puis avec un rouleau de 50 kgs pour éliminer l'air et favoriser le transfert de la colle sur l'envers du revêtement.

Ne pas de laisser de charge lourde sur le revêtement pendant le temps de séchage complet de la colle (72h).

La soudure des lés d'Omnisports Training – Speed & Compact

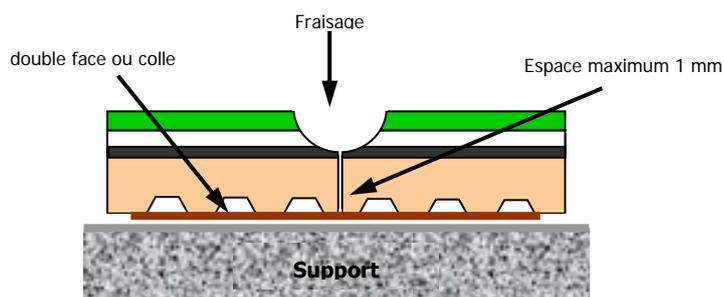
Le fraisage

Le fraisage doit être réalisé à l'aide d'une fraiseuse électrique équipée d'une lame en « U », les largeurs et profondeur du fraisage dépendent du diamètre du cordon ainsi que de l'épaisseur du produit à souder, ainsi :

Omnisports Training – épaisseur 5mm => cordon 5mm largeur du fraisage : 4,3mm et profondeur : 2,5mm

Omnisports Speed – épaisseur 3,45mm =>Cordon 4mm largeur du fraisage : 3,3mm et profondeur : 2mm

Omnisports Compact – épaisseur 2mm => cordon 4mm, largeur du fraisage : 3,3mm et profondeur : 1,3mm



Notice de Pose

Omnisports Training – Speed & Compact

Pose sur autres supports que Lumaflex

05 2016

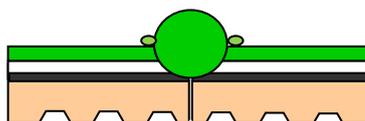
La soudure

Nous vous conseillons de réaliser la soudure à l'aide d'un chariot automatique de type Leister, qui facilite la réalisation des joints sur de grandes longueurs. Il assure une soudure régulière et homogène, en respectant la vitesse, la température ainsi que la pression. Pour un résultat optimal, nous recommandons de régler le thermostat à 450°C, 2m/min.

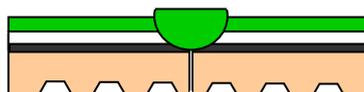
Avant de débiter la soudure des lés, nous vous conseillons de faire un essai sur une chute afin de contrôler que le réglage effectué est le bon et que la soudure est parfaite.



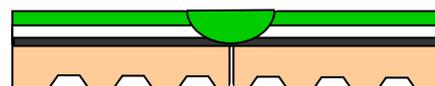
Arasement du cordon



Le cordon est chaud La présence d'un petit bourrelet confirme la bonne fusion du cordon sur le revêtement.



1er arasement avant refroidissement



2nd arasement après refroidissement

Un couteau quart de lune et son guide d'arasement sont nécessaires pour cette opération.

Peinture des lignes de jeux

1 Lignes de jeux permanents :

Kipp 2C Pur indoor – Kipp – Tél +49 7154 82420 –www.kipp-markierungen.de

Conipur 45 – BASF AG– Tél. +41 58 958 22 44 –www.conica.com

Suivre les conseils d'utilisation du fabricant.

D'autres peintures peuvent être compatibles, veuillez contacter votre service technique pour plus de détails.

2 Lignes de jeux temporaires

Scotches - Fabricant 3M – référence 471 - 5cm width -www.3M.com

Suivre les préconisations d'installation du fabricant