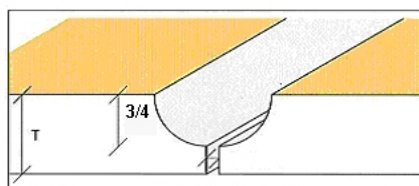


Tarkett xf² smeltetråd

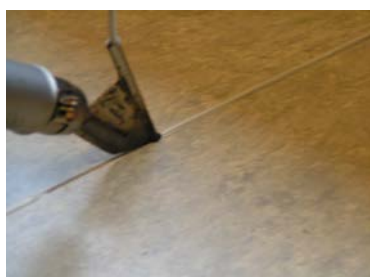
Linoleum xf²:

Vent mellem 24 og 48 timer, efter monteringen af belægningen, før svejsningen må påbegyndes. Fræs altid en **U**-formet fuge med en max. bredde 3,5 mm. Fugen skal være fri for støv. Der fræses $\frac{3}{4}$ (2,0 mm) ned i linoleumsbelægningens tykkelse, ned til oversiden af jutevævet. I Veneto Acoustic xf er det vigtigt, at der ikke fræses ned i PU bagsiden.



Der anvendes et 5 mm *Hurtigsvejsemundstykke*. Den anbefalede svejsetemperatur er ca. 500°C. Indstil maskinen til den rigtige temperatur og udfør en testsvejsning før arbejdet påbegyndes.

Tilpas temperaturen og hastigheden således at der sker en lille udflydning/vulst langs svejsningen. Der kan anvendes både håndvejseapparat og automatsvejsjer.



Svejseshastigheden skal være 2 - 2,5 meter pr. minut.

Afskær tråden ad to gange, først med slæde og derefter med månekniv. Afskæringen kan også ske med ny dobbeltniv (Mozart kniv).

Første afskæring skal ske 5-10 min. efter svejsningen. Anden afskæring foretages indenfor 0-20 min. Dette vurderes dog individuelt fra sag til sag da det afhænger af rumtemperaturen. Kniven holdes i en vinkel som forhindrer, at der kommer hakker i overfladen af belægningen. Husk at månekniven ikke må være for skarp.



Månekniv



Ny dobbeltniv (Mozart)

Der er ingen krav til format og design

Mal kode: 0-1 (I kold tilstand)

2-1 (I Varm tilstand)