



PVC  
HÉTÉROGÈNE  
ACOUSTIQUE

## TX Selection

U2SP3E2/3C2 |  $\Delta L_w$  20 dB



DONNEES TECHNIQUES	NORMES	TX Selection
<b>CERTIFICATION</b>		
Classement UPEC		U2SP3E2/3C2
Efficacité acoustique	NF EN ISO 717-2	$\Delta L_w$ 20 dB
Sonorité à la marche	NF S31-074	classe A
Certificat UPEC.A+	QB 30	307-083.1
Classification	NF EN 651	23-31
<b>CARACTÉRISTIQUES</b>		
Longueur x largeur (m)	NF EN ISO 24341	25 x 2 ou 25 x 4
Épaisseur totale (mm)	NF EN ISO 24346	3,3
Couche d'usure (mm)	NF EN ISO 24340	0,45
Groupe d'abrasion	NF EN 660-2	T
Poids total (g/m <sup>2</sup> )	NF EN ISO 23997	2 400
<b>PERFORMANCES</b>		
Poinçonnement rémanent	NF EN ISO 24343-1	Valeur requise : $\leq 0,20$ mm Meilleure valeur mesurée** : 0,12 mm Valeur moyenne mesurée** : 0,14 mm
Réaction au feu	NF EN 13501-1	C <sub>fl</sub> -s1
Résistance thermique	NF EN ISO 10456	0,05 m <sup>2</sup> K/W (apte au sol chauffant)
Charges électrostatiques	NF EN 1815	< 2 kV (sur ciment) - Antistatique
Glissance (coef.)	NF EN 13893	$\mu \geq 0,30$ (classe DS)
Glissance <sup>(1)</sup>	DIN 51130	R10
Résistance au glissement <sup>(2)</sup>	XP P 05-011-2005	PN12
Test du pied de meuble	NF EN 424	Pas de dommage
Test de la chaise à roulettes	NF ISO 4918	Pas de dommage
Incurvation après exposition à la chaleur	NF EN ISO 23999	< 3,5 mm
Stabilité dimensionnelle	NF EN ISO 23999	< 0,10 %
Solidité lumière	NF EN ISO 105-B02	$\geq 6$
Résistance chimique	NF EN ISO 26987	Forte résistance
COVT à 28 jours	ISO 16000-9	< 100 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
Formaldéhyde à 28 jours	ISO 16000-3	Non détecté

### DOMAINES D'UTILISATION

Locaux à affectation collective définis dans la notice sur le classement UPEC des locaux, cahier du CSTB 3782 (10/17).

### MISE EN ŒUVRE

La mise en oeuvre doit être réalisée conformément aux prescriptions de la norme NF DTU 53.2 P1-1. Le support doit être plan, lisse, sec et sain. Le produit de ragréage autolissant doit être classé P2. La température du support et de l'atmosphère doivent être au moins égales à +12° C. Collage à l'aide d'une émulsion acrylique préconisée par Tarkett. Lés disposés inversés ou même sens selon les décors.

Traitement des joints : souder à froid à l'aide de la soudure liquide, après réalisation du joint effectuée par superposition. Etanchéité en rives et soudure à chaud nécessaires pour le classement E3.

### ENTRETIEN

Le traitement **TopClean XP™** réalisé en fabrication facilite l'élimination des taches, limite l'entretien journalier à un simple balayage humide avec détergent neutre et supprime l'application d'une émulsion.

Nous déconseillons l'utilisation d'abrasifs susceptibles d'altérer la qualité du traitement. Evitez les piètements, roulettes et objets en caoutchouc susceptibles de laisser des marques indélébiles par migration.

Informations susceptibles d'être modifiées (Edition 10/2019)

(1) La résistance à la glissance des sols peut être modifiée par l'activité et l'entretien des locaux.

(2) Pour les décors Bois

\*\* Pour information, non contractuel.



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)



Déclaration des performances :

[https://media.tarkett.com/docs/CR\\_FR\\_0131\\_0057\\_DOP\\_2015\\_01\\_TX\\_Selection.pdf](https://media.tarkett.com/docs/CR_FR_0131_0057_DOP_2015_01_TX_Selection.pdf)